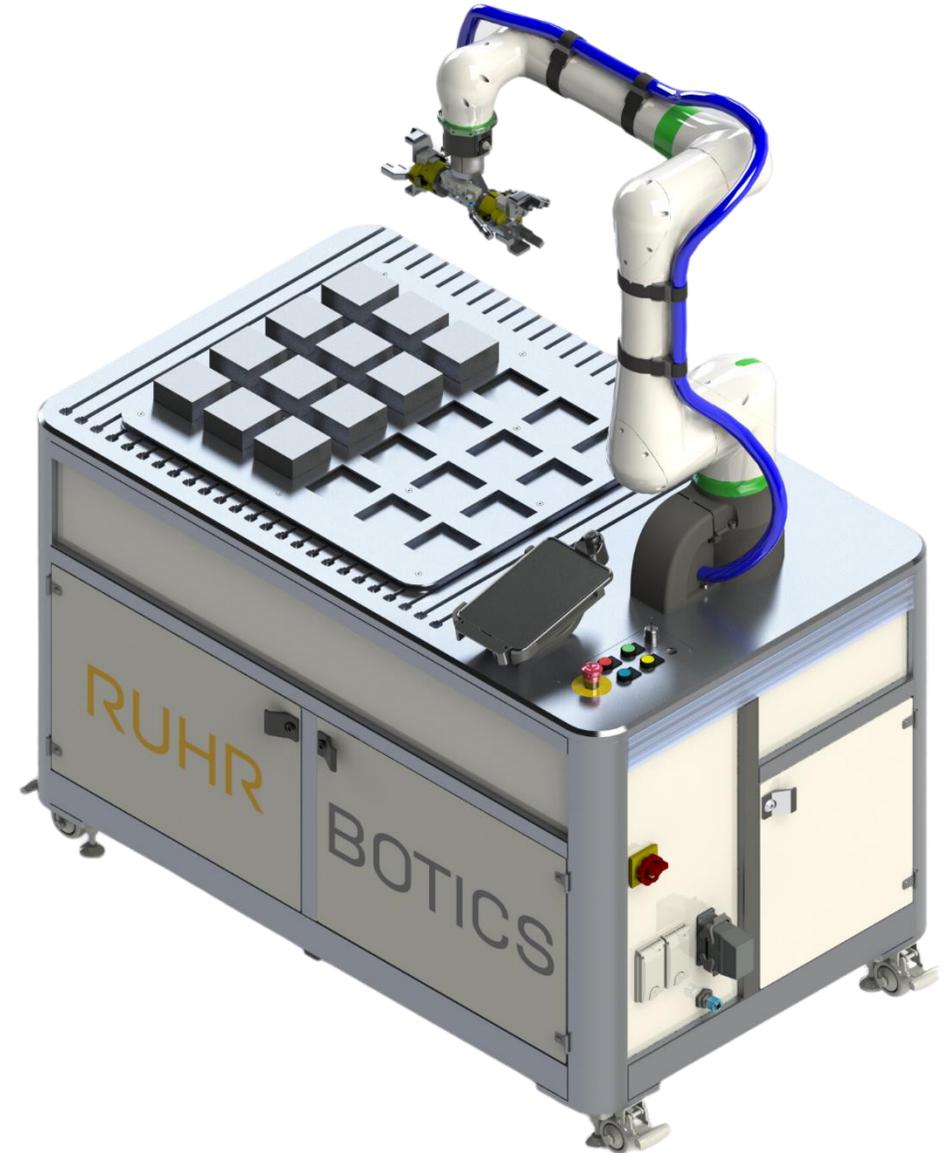


RUHRBOTICS

RuhrMachineTender

Data Sheet



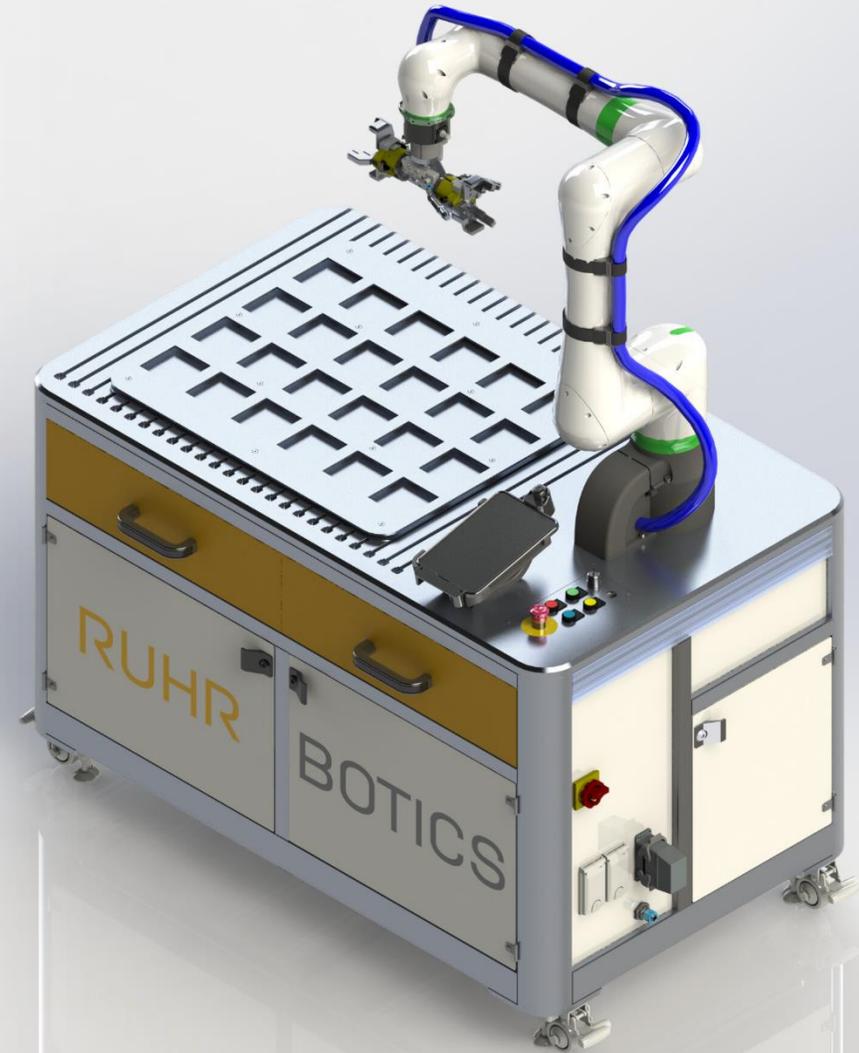
RuhrMachineTender

Funktionstisch

- Grundgestell
- Nutenplatte
- Taster-Bedienfeld
- Pneumatische Wartungseinheit
- Klemmkasten inkl. Kabeldurchführungen
- 2x Wartungstüren frontseitig
- 1x Wartungstür seitlich (Pneumatik)
- 2x Schubladen (Option R0161)
- 4x Lenkrollen (360 Grad drehbar) inkl. Hebefuß

Der RuhrMaschineTender ist ein flexibler Beladetisch, der vor einer Dreh- oder Fräsmaschine positioniert werden kann und die automatisierte Be- und Entladung der Werkzeugmaschine übernimmt. Durch die verschiedenen Optionen kann die Flexibilität der Automatisierung nochmals erhöht werden.

** Hier dargestellt mit der Option R0151 FANUC CRX-10iA, Option R0161 Schubladen, R0153 Bauteilmagazin Blech und Option R0155 Doppel-Parallelgreifer.*



Key Facts

Gesamtabmessung
Gesamtgewicht

1500mm x 900mm
350 kg

Anschlüsse

Elektrischer Anschluss
Durchschnittliche Leistung
Pneumatischer Anschluss

230 V mit max. 16A
1,3 kW
12mm

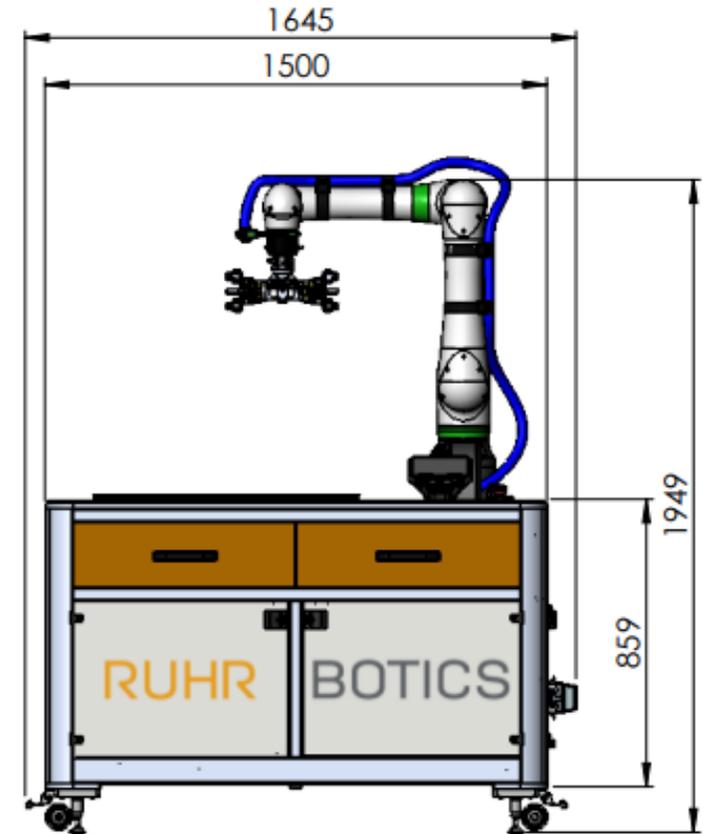
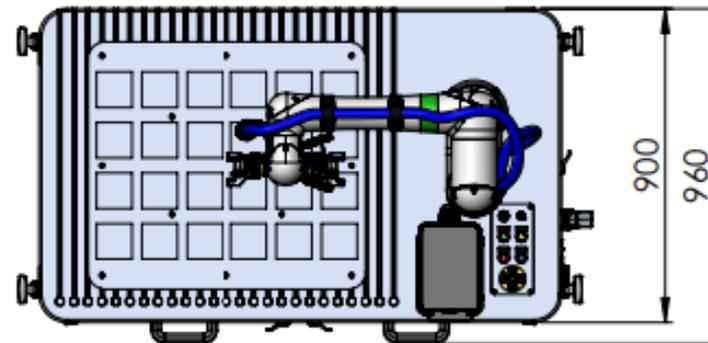
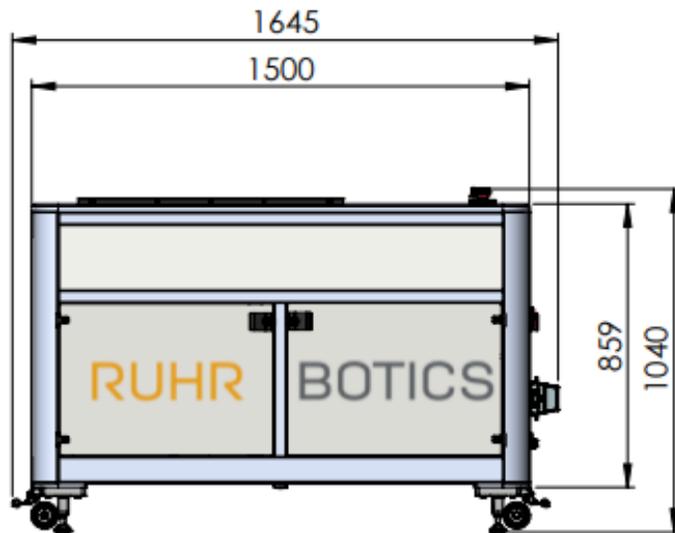
Umgebung

Schallleistungspegel
Umgebungstemperatur

<70 dB
0-45 °C

Abmessungen

RuhrMachineTender mit Maßen in mm, Drauf- & Vorderansicht



Übersicht aller Ausführungen (Artikelnr + Artikelbezeichnung)

1. RuhrMachineTender
2. R0151: FANUC CRX-10iA
3. R0152: FANUC CRX-10iA/L
4. R0153: Bauteilmagazin Blech
5. R0154: Safety Scanner
6. R0155: Doppel-Parallelgreifer
7. R0156: iRVision Target
8. R0157: SPS/PLC
9. R0158: Zentrierung WZM
9. R0159: Bauteilmagazin Kunststoff
10. R0160: Bauteilmagazin Steckstifte
11. R0161: Schubladen
12. R0162: Doppel-Zentrischgreifer
13. R0163: Erweiterung Automatiktür
14. R0164: Spann-Schrauber

R0151: FANUC CRX-10iA

Der RuhrMachineTender kann mit einem FANUC CRX-10iA erworben werden, der Ihnen das Greifen von Bauteilen in bis zu 1249mm Reichweite ermöglicht.

- 1x FANUC CRX-10iA
 - Roboterachsen 6
 - Reichweite 1249mm
 - Traglast 10kg
 - Software-Option Motion Package



R0152: FANUC CRX-10iA/L

Der RuhrMachineTender kann wahlweise auch mit einem FANUC CRX-10iA/L erworben werden, der Ihnen das Greifen von Bauteilen in bis zu 1418mm Reichweite ermöglicht.

- 1x FANUC CRX-10iA/L
 - Roboterachsen 6
 - Reichweite 1418mm
 - Traglast 10kg
 - Software-Option Motion Package



R0153: Bauteilmagazin Blech

Das Bauteilmagazin wird auf der Nutenplatte befestigt und gibt dem Rohteil einen fest definierten Entnahmeplatz für den Roboter. Nachdem das Fertigteil aus der Werkzeugmaschine entnommen wurde, legt der Roboter das Fertigteil auf der selben Position wieder ab.

Das Bauteilmagazin aus Aluminium ist immer nur für einen Produkttypen geeignet. Der schnelle und einfache Austausch ermöglicht eine kurze Rüstzeit bei Produktwechseln.



R0154: Safety Scanner

Zusätzliche Safety-Komponenten gewährleisten einen sicheren Arbeitsablauf.

- Bodenscanner rechts für die Bereichskontrolle, um die Bewegungsgeschwindigkeit des Roboters zu verringern sobald der Sicherheitsbereich des Bodenscanners durch Bedienpersonal verletzt wird.
- Schutzwand links als Umgreifschutz, damit niemand in den Arbeitsbereich des Roboters eingreifen kann.

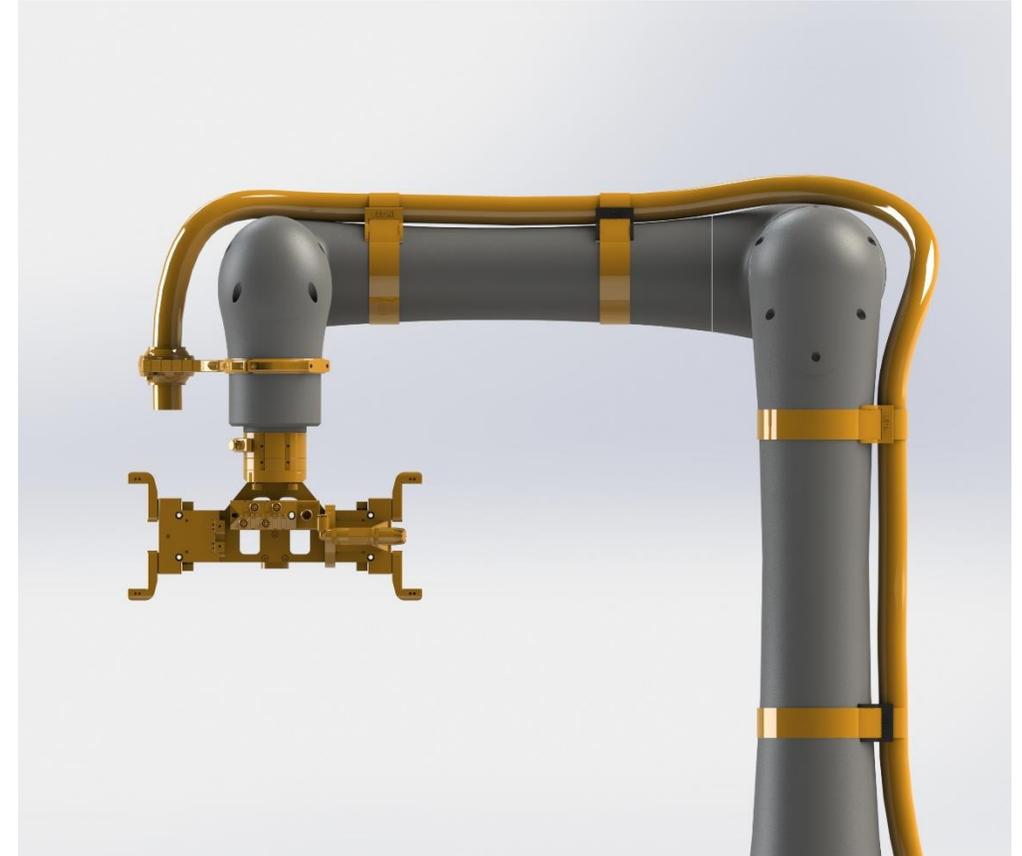


R0155: Doppel-Parallelgreifer

- 1x Doppel-Parallelgreifer
- 1x manuelles Greifer-Wechsel-System (1x Oberteil & 1x Unterteil)
- 2x Adapterplatte schwarz eloxiert Roboter <-> Greifer-Wechsel-System
- 1x DressPack
- 1x Halterung für DressPack am Greifer-Wechsel-System
- Abblasdüse zum Entfernen der Späne

Mit dem Doppel-Parallelgreifer kann die Werkzeugmaschine optimal Be- und Entladen werden. Der Roboter greift ein Rohteil aus dem Magazin und wartet bis zur Öffnung der WZM-Tür. Ist die Tür geöffnet, bläst der Roboter das Spannfutter, sowie das Fertigteil frei von Spänen.

Im Anschluss wird das Fertigteil entnommen, der Greifer gedreht und das Rohteil ins Spannfutter gelegt. Nachdem der Roboter die Werkzeugmaschine verlassen hat, schließt sich die Tür, der Bearbeitungsprozess startet erneut und der Roboter legt das Fertigteil im Bauteilmagazin ab.



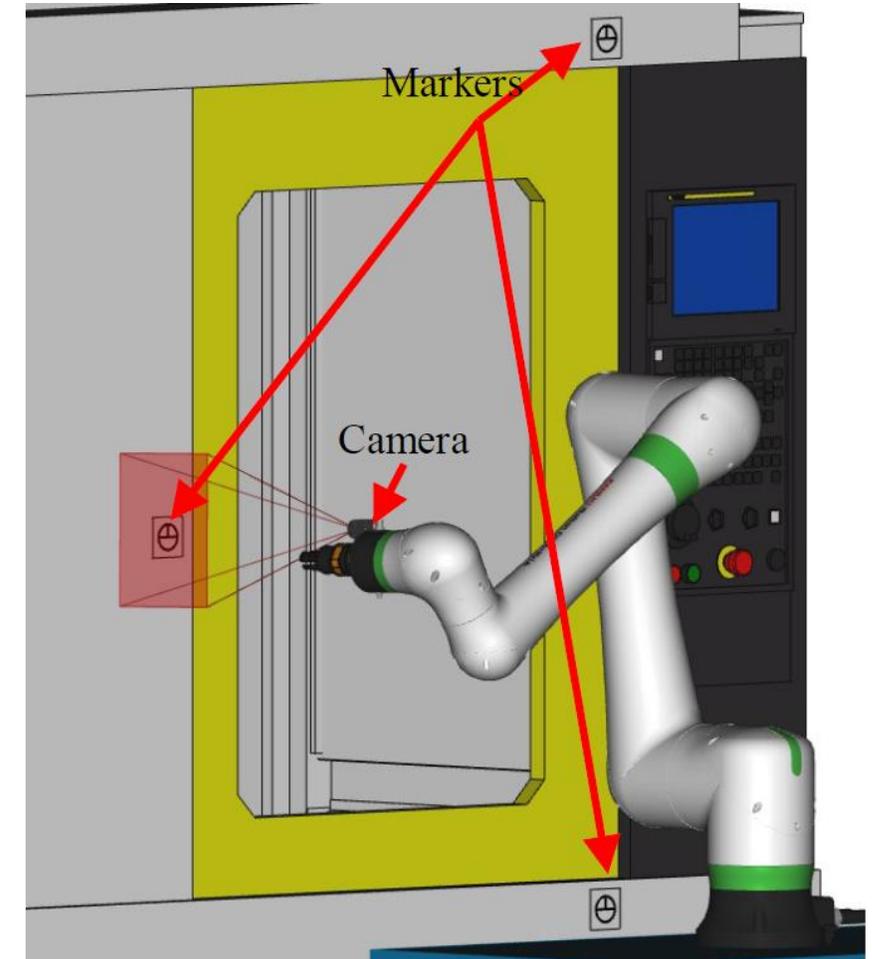
R0156: iRVision Target

Kamerasystem von FANUC zum Einmessen des Roboters vor der Werkzeugmaschine mit automatischer Positionserkennung.

- 1x FANUC 2D-Kamera inkl. Softwareoptionen
- 1x Anschlusskabel
- 3x Vision Targets

Mit der Option R0156 iRVision Target haben Sie die Möglichkeit den RuhrMachineTender vor einer beliebigen Werkzeugmaschine zu positionieren. Ein Wechsel zwischen mehreren Werkzeugmaschinen an einem Tag ist somit problemlos möglich.

Unser RuhrMachineTender wird vor die jeweilige Werkzeugmaschine geschoben. Mit Hilfe der verbauten Kamertechnik am Roboter, sowie den zuvor montierten und eingerichteten Markern, kann sich der Roboter vor der Werkzeugmaschine einmessen. Ein erneutes Teachen von Roboterpositionen entfällt somit. Durch die Option R0156 iRVision Target reduzieren Sie dauerhaft Ihre Rüstzeit.



R0157: SPS/PLC

Erweiterte SPS-Steuerung zum Einbinden weiterer Systeme und Verarbeiten weiterer Signale oder Werkzeugmaschinen ohne standardisierte Roboterschnittstelle.

Schaltkasten Rittal

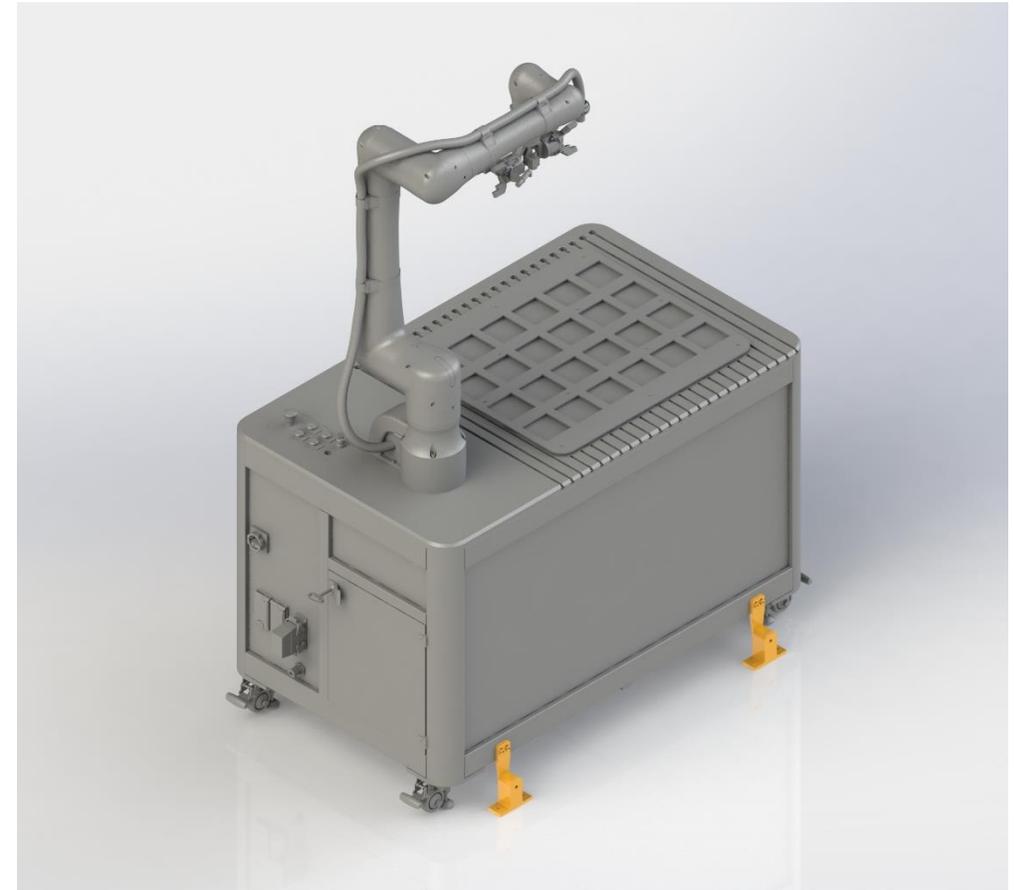
- Lüfter Rittal
- Kabeldurchführungen
- SPS-Steuerung inkl. Ein-/Ausgangskarten
- Kleinmaterial
- Fertig montiert inkl. Erweiterung EPLAN
- Inbetriebnahme vor Ort nach Aufwand



R0158: Zentrierung WZM

- Feste Verbindung des Tisches an die Grundmaschine

Soll der Beladetisch vor mehreren Werkzeugmaschinen zum Einsatz kommen, können Zentrierungen vor der jeweiligen Werkzeugmaschine montiert werden. Der Beladetisch wird in die Zentrierung geschoben und befestigt. Somit sind nahezu sämtliche Positionen innerhalb der Werkzeugmaschine reproduzierbar und Ihre Rüstzeit kann somit deutlich verringert werden.



R0159: Bauteilmagazin Kunststoff

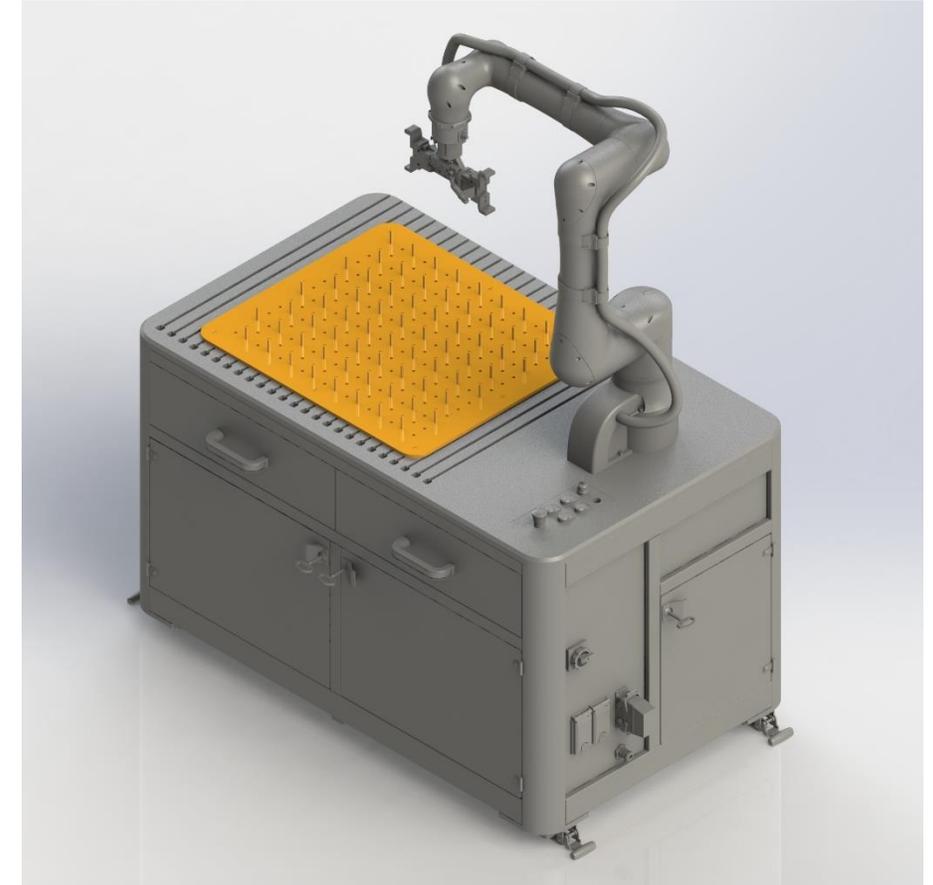
Das Bauteilmagazin aus Kunststoff ist immer nur für einen Produkttypen geeignet und schützt das Fertigteil vor möglichen Kratzern und Beschädigungen.

Der schnelle und einfache Austausch ermöglicht eine kurze Rüstzeit bei Produktwechseln.



R0160: Bauteilmagazin Steckstifte

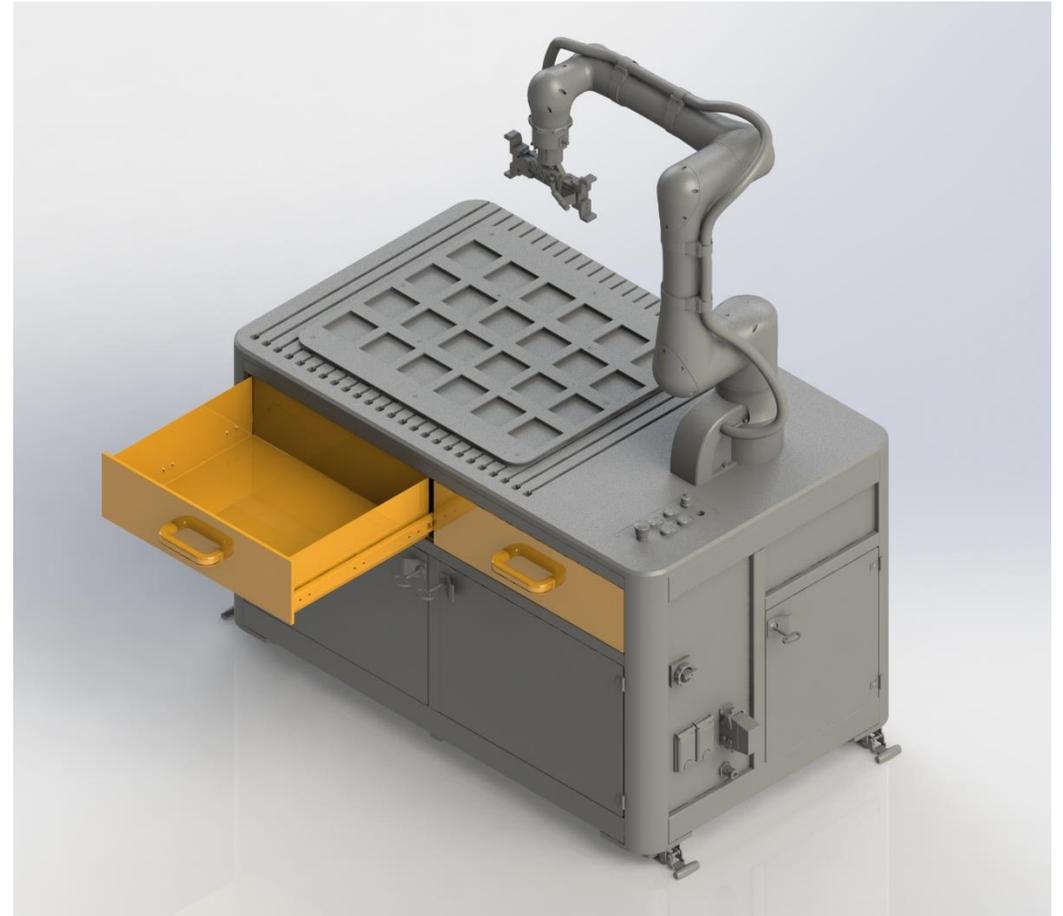
Das Bauteilmagazin mit Steckstiften ist die variabelste Variante. Mit den Steckstiften können mehrere Bauteilgrößen bedient werden. Durch das einfache Umstecken der Stifte an Ihre individuellen Bauteile können Sie jederzeit selbst einfache Veränderungen vornehmen.



R0161: Schubladen

- 2x integrierte Schubladen, um bspw. Wechselgreifer oder Werkzeug zu verstauen.

Für Staumöglichkeiten oder auch Magazinierung können wahlweise zwei kleine oder eine große Schublade in den Beladetisch integriert werden.

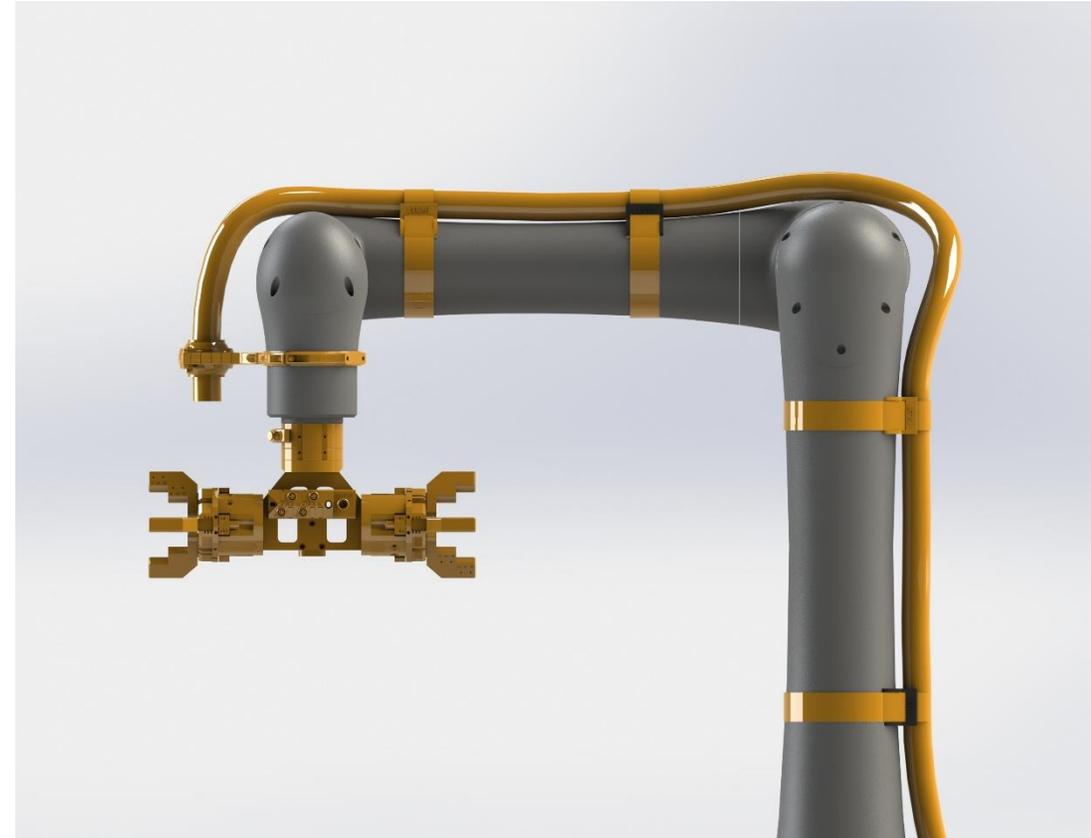


R0162: Doppel-Zentrischgreifer

- 1x Doppel-Zentrischgreifer
- 1x manuelles Greifer-Wechsel-System (1x Oberteil & 1x Unterteil)
- 2x Adapterplatte schwarz eloxiert Roboter <-> Greifer-Wechsel-System
- 1x DressPack
- 1x Halterung für DressPack am Greifer-Wechsel-System
- Abblasdüse zum Entfernen der Späne

Mit dem Doppel-Parallelgreifer kann die Werkzeugmaschine optimal Be- und Entladen werden. Der Roboter greift ein Rohteil aus dem Magazin und wartet bis zur Öffnung der WZM-Tür. Ist die Tür geöffnet, bläst der Roboter das Spannfutter, sowie das Fertigteil frei von Spänen.

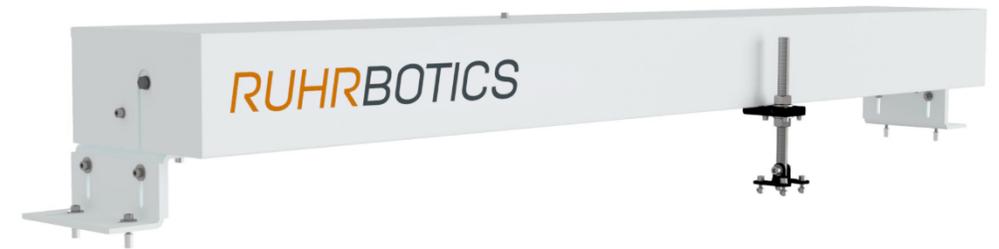
Im Anschluss wird das Fertigteil entnommen, der Greifer gedreht und das Rohteil ins Spannfutter gelegt. Nachdem der Roboter die Werkzeugmaschine verlassen hat, schließt sich die Tür, der Bearbeitungsprozess startet erneut und der Roboter legt das Fertigteil im Bauteilmagazin ab.



R0163: Erweiterung Automatiktür

Mit der Erweiterung Automatiktür automatisieren Sie das Öffnen und Schließen von Türen an Ihrer Werkzeugmaschine.

- in Steuerung integrierbar
- für Türen mit einem max. Gesamtgewicht von 180kg
- integrierte Safety-Komponente, die ein Schließen verhindert, wenn sich Objekte im Schließbereich befinden
- Max. Verfahrweg: 1200mm
- Montage und Inbetriebnahme vor Ort nach Aufwand



R0164: Spann-Schrauber

Zum Spannen und Lösen Ihres Bauteils in einem manuellen Schraubstock

- 1x Spann-Schrauber
- 1x integrierte Abblasdüse
- Maße 120mm x 100mm x 100mm
- Montage und Inbetriebnahme vor Ort nach Aufwand
- Einstellbares Drehmoment 5-100 Nm

Der Spann-Schrauber wird am Roboter montiert und kann Ihren manuellen Werkstück-Spann-Prozess entsprechend automatisieren. Je nach Größe Ihres Schraubstockes muss auch die Größe und somit Kraft des Spann-Schraubers angepasst werden.



**Sie möchten ein Angebot? Kontaktieren Sie uns
direkt**

RUHRBOTICS

Maria-von-Linden-Str. 27

45665 Recklinghausen

E-Mail: sales@ruhrbotics.de

Website: www.ruhrbotics.de