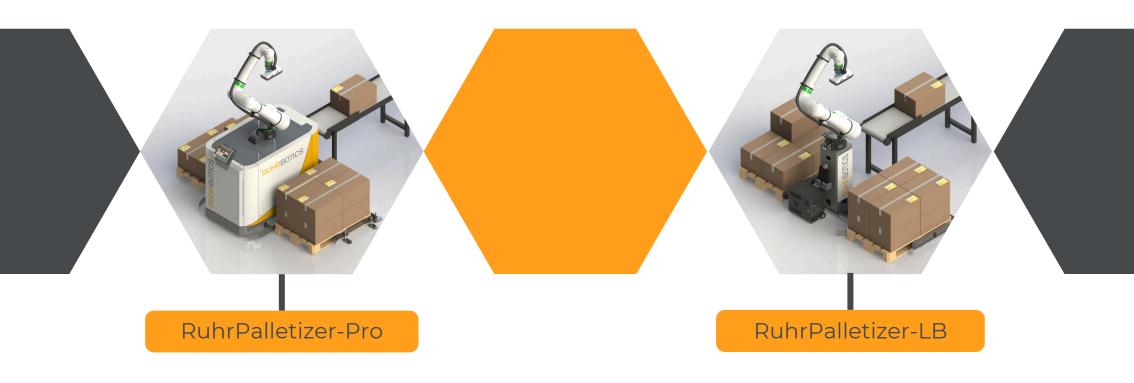


RUHRBOTICS

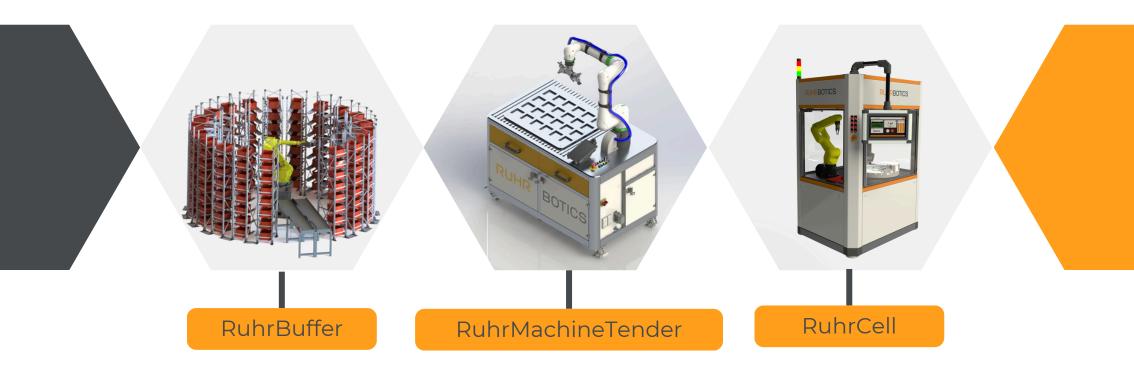
Produktkatalog





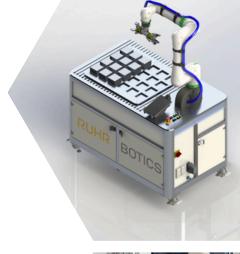




















RuhrMachineTender

Funktionstisch

- Grundgestell
- Nutenplatte
- Taster-Bedienfeld
- Pneumatische Wartungseinheit
- Klemmkasten inkl. Kabeldurchführungen
- 2x Wartungstürenfrontseitig
- 1x Wartungstürseitlich (Pneumatik)
- 2x Schubladen (Option R0161)
- 4x Lenkrollen (360 Grad drehbar) inkl. Hebefuß

Der RuhrMaschineTender ist ein flexibler Funktionstisch, der z.B. vor einer Dreh- oder Fräsmaschine positioniert werden kann und die automatisierte Be- und Entladung der Werkzeugmaschine übernimmt. Auch Montage-, Klebe- oder andere Handlingsaufgaben, wie z.B. das Be- und Entladen einer Lasergravur-Maschine sind typische Anwendungen für den RuhrMachineTender. Durch die verschiedenen Optionen kann die Flexibilität der Automatisierung nochmals erhöht werden.

*Hier dargestellt mit der Option R0151 FANUC CRX-10iA, Option R0161 Schubladen, R0153 Bauteilmagazin Blech und Option R0155 Doppel-Parallelgreifer.





Gesamtabmessung 1500mm x 900 mm (LxB)

Gesamtgewicht 350 kg

<u>Anschlüsse</u>

Elektrischer Anschluss 230V, 16 A CEE

Durchschnittliche Leistung 1,3 KW

Pneumatischer Anschluss 12mm oder Schnellkupplung

<u>Umgebung</u>

Schallleistungspegel <70 dB

Umgebungstemperatur 0-45 °C



Übersicht aller Ausführungen

l. RuhrMachineTender

2. R0151: FANUC CRX-10iA

3. R0152: FANUC CRX-10iA/L

4. R0165: Universal Robot UR10e

5. R0166: Unviersal Robot UR20

6. R0153: Bauteilmagazin Blech

7. R0154: Safety Scanner

8. R0155: Doppel-Parallelgreifer

9. R0156: iRVision Target

10. R0157: SPS/PLC

11. R0158: Zentrierung WZM

12. R0159: Bauteilmagazin Kunststoff

13. R0160: Bauteilmagazin Steckstifte

14. R0161: Schubladen

15. R0162: Doppel-Zentrischgreifer

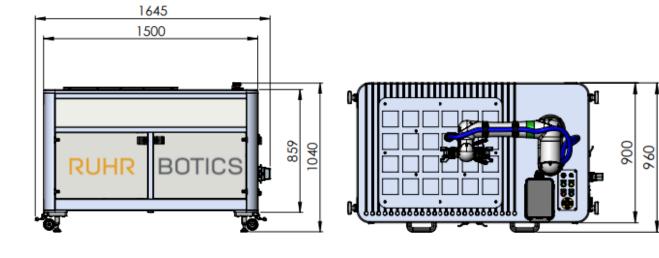
16. R0163: Erweiterung Automatiktür

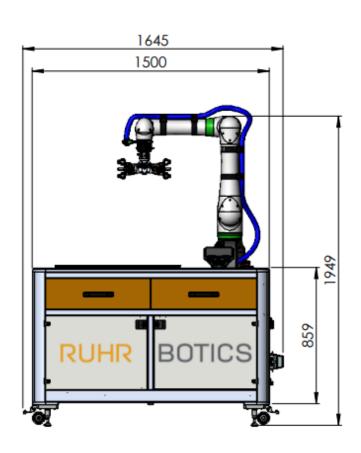
17. R0164: Spann-Schrauber





RuhrMachineTender mit Maßen in mm, Drauf- & Vorderansicht







R0151: FANUC CRX-10iA



Der RuhrMachineTender kann mit einem FANUC CRX-10iA erworben werden, der Ihnen das Greifen von Bauteilen in bis zu 1249mm Reichweite ermöglicht.

- 1x FANUC CRX-10iA
 - Roboterachsen 6
 - Reichweite 1249mm
 - Traglast 10kg
 - Software-Option Motion Package





R0151: FANUC CRX-10iA/L



Der RuhrMachineTender kann wahlweise mit einem FANUC CRX-10iA/L erworben werden, der Ihnen das Greifen von Bauteilen in bis zu 1418mm Reichweite ermöglicht.

- 1x FANUC CRX-10iA/L
 - Roboterachsen 6
 - Reichweite 1418mm
 - Traglast 10kg
 - Roboter Software-Option Motion Package







R0165: Universal Robot UR10e

Der RuhrMachineTender kann mit einem Universal Robot UR10e erworben werden, der Ihnen das Greifen von Bauteilen in bis zu 1300mm Reichweite ermöglicht.

- 1x Universal Robot UR10e
 - Roboterachsen 6
 - Reichweite 1300mm
 - Traglast 12,5kg





R0166: Universal Robot UR20



Der RuhrMachineTender kann mit einem Universal Robots UR20 erworben werden, der Ihnen das Greifen von Bauteilen in bis zu 1750mm Reichweite ermöglicht.

- 1x Universal Robots UR20
 - Roboterachsen 6
 - Reichweite 1750mm
 - Traglast 20kg





R0153: Bauteilmagazin Blech



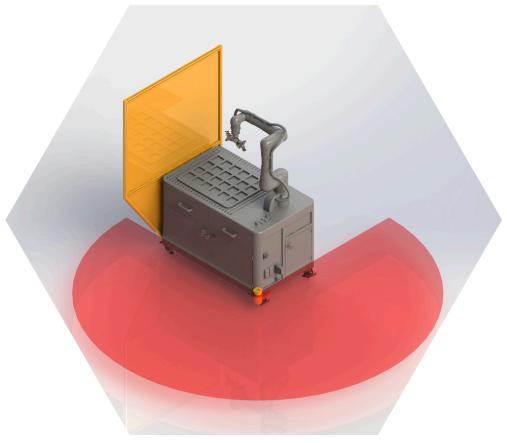
Das Bauteilmagazin wird auf der Nutenplatte befestigt und gibt dem Rohteil einen fest definierten Entnahmeplatz für den Roboter. Nachdem das Fertigteil aus der Werkzeugmaschine entnommen wurde, legt der Roboter das Fertigteil auf der selben Position wieder ab.

Das Bauteilmagazin aus Aluminium ist immer nur für einen Produkttypen geeignet. Der schnelle und einfache Austausch ermöglicht eine kurze Rüstzeit bei Produktwechseln.





R0154: Safety Scanner



Zusätzliche Safety-Komponenten gewährleisten einen sicheren Arbeitsablauf.

- Bodenscanner rechts für die Bereichskontrolle, um die Bewegungsgeschwindigkeit des Roboters zu verringern sobald der Sicherheitsbereich des Bodenscanners durch Bedienpersonal verletzt wird.
- Schutzwand links als Umgreifschutz, damit niemand in den Arbeitsbereich des Roboters eingreifen kann.







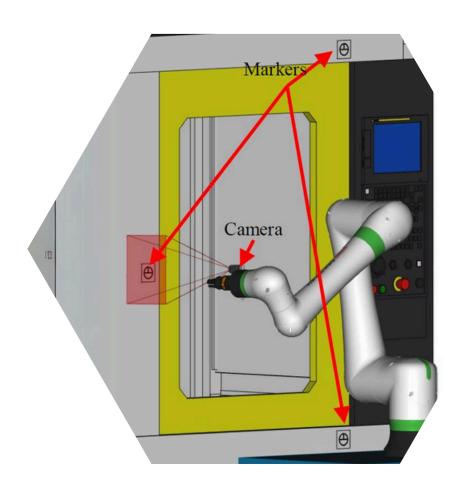
R0155: Doppel-Parallelgreifer

- 1x Doppel-Parallelgreifer
- 1x manuelles Greifer-Wechsel-System (1x Oberteil & 1x Unterteil)
- 2x Adapterplatte schwarz eloxiert Roboter <-> Greifer-Wechsel-System
- 1x DressPack
- 1x Halterung für DressPack am Greifer-Wechsel-System
- Abblasdüse zum Entfernen der Späne

Mit dem Doppel-Parallelgreifer kann die Werkzeugmaschine optimal Be- und Entladen werden. Der Roboter greift ein Rohteil aus dem Magazin und wartet bis zur Öffnung der WZM-Tür. Ist die Tür geöffnet, bläst der Roboter das Spannfutter, sowie das Fertigteil frei von Spänen.

Im Anschluss wird das Fertigteil entnommen, der Greifer gedreht und das Rohteil ins Spannfutter gelegt. Nachdem der Roboter die Werkzeugmaschine verlassen hat, schließt sich die Tür, der Bearbeitungsprozess startet erneut und der Roboter legt das Fertigteil im Bauteilmagazin ab.







R0156: iRVision Target

Kamerasystem von FANUC zum Einmessen des Roboters vor der Werkzeugmaschine mit automatischer Positionserkennung.

- 1x FANUC 2D-Kamera inkl. Softwareoptionen
- 1x Anschlussleitung
- 3x Vision Targets

Mit der Option R0156 iRVision Target haben Sie die Möglichkeit den RuhrMachineTender vor einer beliebigen Werkzeugmaschine zu positionieren. Ein Wechsel zwischen mehreren Werkzeugmaschinen an einem Tag ist somit problemlos möglich.

Unser RuhrMaschineTender wird vor die jeweilige Werkzeugmaschine geschoben. Mit Hilfe der verbauten Kameratechnik am Roboter, sowie den zuvor montierten und eingerichteten Markern, kann sich der Roboter vor der Werkzeugmaschine einmessen. Ein erneutes Teachen von Roboterpositionen entfällt somit. Durch die Option R0156 iRVision Target reduzieren Sie dauerhaft Ihre Rüstzeit.





R0157: SPS/PLC



Erweiterte SPS-Steuerung zum Einbinden weiterer Systeme und Verarbeiten weiterer Signale oder Werkzeugmaschinen ohne standardisierte Roboterschnittstelle.

Schaltkasten Rittal

- Lüfter Rittal
- Kabeldurchführungen
- SPS-Steuerung inkl. Ein-/Ausgangskarten
- Kleinmaterial
- Fertig montiert inkl. Erweiterung EPLAN
- Inbetriebnahme vor Ort nach Aufwand





R0158: Zentrierung WZM



• Feste Verbindung des Tischs an die Grundmaschine

Soll der RuhrMachineTender vor mehreren Werkzeugmaschinen zum Einsatz kommen, können Zentrierungen vor der jeweiligen Werkzeugmaschine montiert werden. Der Beladetisch wird in die Zentrierung geschoben und befestigt. Somit sind nahezu sämtliche Positionen innerhalb der Werkzeugmaschine reproduzierbar und Ihre Rüstzeit kann deutlich verringert werden.





R0159: Bauteilmagazin Kunststoff



Das Bauteilmagazin aus Kunststoff ist immer nur für einen Produkttypen geeignet und schützt das Fertigteil vor möglichen Kratzern und Beschädigungen.

Der schnelle und einfache Austausch ermöglicht eine kurze Rüstzeit bei Produktwechseln.





R0160: Bauteilmagazin Steckstifte



Das Bauteilmagazin mit Steckstiften ist die variabelste Variante. Mit den Steckstiften können mehrere Bauteilgrößen bedient werden. Durch das einfache Umstecken der Stifte an Ihre individuellen Bauteile können Sie jederzeit selbst einfache Veränderungen vornehmen.







R0161: Schubladen

• 2x integrierte Schubladen, um bspw. Wechselgreifer oder Werkzeug zu verstauen.

Für Staumöglichkeiten oder auch Magazinierung können wahlweise zwei kleine oder eine große Schublade in den Beladetisch integriert werden.







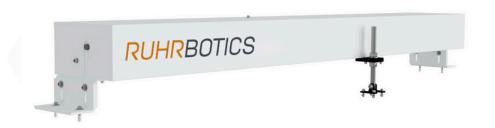
R0162: Doppel-Zentrischgreifer

- 1x Doppel-Zentrischgreifer
- 1x manuelles Greifer-Wechsel-System (1x Oberteil & 1x Unterteil)
- 2x Adapterplatte schwarz eloxiert Roboter <-> Greifer-Wechsel-System
- 1x DressPack
- 1x Halterung für DressPack am Greifer-Wechsel-System
- Abblasdüse zum Entfernen der Späne

Mit dem Doppel-Zentrischgreifer kann die Werkzeugmaschine optimal Be- und Entladen werden. Der Roboter greift ein Rohteil aus dem Magazin und wartet bis zur Öffnung der WZM-Tür. Ist die Tür geöffnet, bläst der Roboter das Spannfutter, sowie das Fertigteil frei von Spänen.

Im Anschluss wird das Fertigteil entnommen, der Greifer gedreht und das Rohteil ins Spannfutter gelegt. Nachdem der Roboter die Werkzeugmaschine verlassen hat, schließt sich die Tür, der Bearbeitungsprozess startet erneut und der Roboter legt das Fertigteil im Bauteilmagazin ab.







R0163: Erweiterung Automatiktür

Mit der Erweiterung Automatiktür automatisieren Sie das Öffnen und Schließen von Türen an Ihrer Werkzeugmaschine.

- in Steuerung integrierbar
- für Türen mit einem max. Gesamtgewicht von 180kg
- integrierte Safety-Komponente, die ein Schließen verhindert, wenn sich Objekte im Schließbereich befinden
- Max. Verfahrweg: 1200mm
- Montage und Inbetriebnahme vor Ort nach Aufwand







R0164: Spann-Schrauber

Zum Spannen und Lösen Ihres Bauteils in einem manuellen Schraubstock

- 1x Spann-Schrauber
- 1x integrierte Abblasdüse
- Maße 120mm x 100mm x 100mm
- Montage und Inbetriebnahme vor Ort nach Aufwand
- Einstellbares Drehmoment 5-100 Nm

Der Spann-Schrauber wird am Roboter montiert und kann Ihren manuellen Werkstück-Spann-Prozess entsprechend automatisieren. Je nach Größe Ihres Schraubstockes muss auch die Größe und somit Kraft des Spann-Schraubers angepasst werden.



KONTAKTIEREN SIE UNS

RUHRBOTICS





sales@ruhrbotics.de

Maria-von-Linden-Str. 27 45665 Recklinghausen Germany

